

## Amidoamin-gehärtetes Epoxidharz mit 100 % Feststoffen und niedriger Viskosität ideal für die Beschichtung von Böden und Gängen

ARC SL-E ist ein amidoamin-gehärtetes Epoxidharz aus 100 % Feststoffen zur Versiegelung von stark frequentierten Flächen. Es wurde so formuliert, dass es durch die Zugabe von Quarzmehl für die Verwendung als selbstnivellierender Epoxid-Bodenbelag modifiziert werden kann oder durch Einstreuen mit einem gemischten Zuschlagstoff als rutschfeste Oberfläche. Nach dem Aushärten bietet SL-E einen dauerhaften Bodenschutz mit hoher Transparenz, der einfach zu pflegen und reinigen ist. Die industrielle ARC SL-E-Dünnschichtbeschichtung wurde für folgende Zwecke entwickelt:

- Um neue und alte Betonflächen vor Beschädigung durch milde Chemikalien und/oder mechanische Einwirkungen zu schützen;
- Um Fliesen zu ersetzen und länger zu halten, als Lacke und andere Betonbeschichtungen;
- Kann mit der Rolle, dem Pinsel oder dem Raketel aufgetragen werden.

### Anwendungsbereiche

- Prozessböden
- Verkehrsflächen
- Rampen
- Reinräume
- Umkleidekabinen/Duschräume
- Labors

### Verpackung und Abdeckung

Bei 500 µm (20 mil) Stärke

- Mit einer 11,3-l-Verpackungseinheit erreicht man eine Deckungsfläche von 22,6 m<sup>2</sup> (121,6 ft<sup>2</sup>)
- Mit einer 53-l-Verpackungseinheit erreicht man eine Deckungsfläche von 106,0 m<sup>2</sup> (1 141 ft<sup>2</sup>)

Hinweis: Die Komponenten sind vorgemessen und vorgewogen.

Jede Verpackungseinheit enthält Misch- und Applikationsanleitungen.

Farbe: Hellgrau, Dunkelgrau, Gelb, Rot



### Eigenschaften und Vorteile

- **Langlebige Hochleistungsbeschichtung**
  - Beachtlich längere Haltbarkeit als herkömmliche Lacke und Beschichtungen
- **100 % Feststoffe, keine flüchtigen organischen Stoffe, keine freien Isocyanate**
  - Ermöglicht sicheren Gebrauch
  - Keine Schrumpfung während der Aushärtung
- **Kann auf trockenen oder feuchten Beton aufgetragen werden**
  - Zeitsparend, da die Auftragung bei unterschiedlichsten Bedingungen erfolgen kann
- **Oberflächenmodifizierte Mineralienverstärkungen**
  - Ausgezeichneter Widerstand gegen Permeation
- **Erzielt starke Haftfestigkeit auf Beton**
  - Widersteht Delamination und gewährleistet langfristigen Korrosionsschutz

### Spezifikationen

Zusammensetzung	Grundmasse	Ein modifiziertes Epoxidharz, das mit einem Polyamidoamin-Härter reagiert	
	Verstärkung (eigentumsrechtlich geschützt)	Gemisch aus oberflächenmodifizierten mineralischen Füllstoffen, die beständig gegen Permeation und chemischen Angriff sind	
Ausgehärtete Dichte		1,3 g/cm <sup>3</sup>	81 lbs/cu.ft.
Abriebfestigkeit	(ASTM D 4541)	407,8 kg/cm <sup>2</sup> (40 MPa)	Betonversagen (5 800 psi)
Druckfestigkeit	(ASTM D 695)	612 kg/cm <sup>2</sup>	8 700 psi
Zugfestigkeit	(ASTM D 638)	295 kg/cm <sup>2</sup>	4 200 psi
Zugdehnung	(ASTM D 638)	1,01 %	1,01 %
Biegefestigkeit	(ASTM D 790)	555 kg/cm <sup>2</sup>	7 900 psi
E-Modul	(ASTM D 790)	2,67 x 104 kg/cm <sup>2</sup>	3,8 x 105 psi
Thermische Kompatibilität zu Beton 5 Zyklen/trocken/<-10 °C bis 50 °C (<14 °F bis 122 °F)	(ASTM C 884, modifiziert)	Bestanden	
Härte, nach Shore D	(ASTM D 2240)	80	
Maximale Temperaturbeständigkeit (anwendungsabhängig)	Nasser Einsatz Trockener Einsatz	52 °C 93 °C	150 °F 200 °F
Haltbarkeit (ungeöffnete Behälter)	2 Jahre [bei Lagerung zwischen 10 °C (50 °F) und 32 °C (90 °F) an einem trockenen, überdachten Ort]		